



Mini Split Hi-Wall Inverter R32

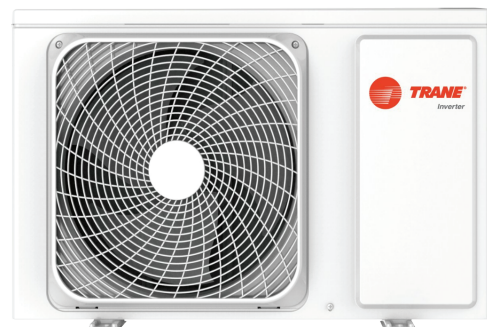
12,000 hasta 36,000 BTU/h
Inverter hasta 16 SEER

Descubre el Mini Split High Wall Inverter de Trane, la solución definitiva en tecnología avanzada, eficiencia energética, precisión y confort para todo el año.

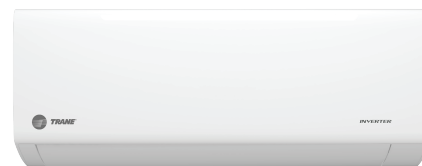
El Mini Split Hi-Wall de Trane destaca por su rendimiento energético y el confort térmico que solo la tecnología inverter puede proporcionar. Diseñado para ofrecer un ambiente acogedor y cómodo, este equipo combina funcionalidad y eficiencia a la perfección.

Disponible en capacidades que van desde 12.000 BTU/h hasta 36.000 BTU/h, este acondicionador de aire se adapta a diversas necesidades. Además, los equipos de Trane ahora vienen cargados con el refrigerante R32, el cual es altamente eficiente energéticamente, tiene un bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP) y no daña la capa de ozono, cumpliendo con las nuevas regulaciones de la EPA (Environmental Protection Agency).

El Mini Split Hi-Wall Inverter de Trane es la elección ideal para quienes buscan lo mejor en climatización, con un diseño confiable y un compromiso con el medio ambiente.



36,000 Btu/h



12,000-24,000 Btu/h



Aletas con protección Blue Fin



Tecnología Inverter



Serpentín de Cobre



Certificación NOM



Wi-Fi



Gás Refrigerante Ecológico R-32



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y conscientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



Principales Características



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



Control remoto inalámbrico de fácil uso, simple e intuitivo.



5 velocidades para suministro de aire incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Mejor distribución del aire con "swing" vertical automático.



Nuevo algoritmo operativo que evita deshumidificación excesiva del medio ambiente.



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control inalámbrico, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Protección adicional contra la corrosión del tipo "Blue Fin" en las aletas del condensador y evaporador.



Tecnología de autolimpieza que elimina las bacterias y mantiene libre de impurezas el evaporador. Permite que el aire acondicionado funcione a plena capacidad con un aire más limpio.



Fácil instalación con soporte en forma de L y opción de drenaje en ambos lados de la unidad interior. Acceso fácil a la placa electrónica y motor de la unidad interior.



Función de temporizador de 24 horas que le permite configurar la hora de encender y apagar el dispositivo.



Re-arranque automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Función Wi-Fi integrada para una fácil y cómoda operación desde cualquier lugar.

Mini Split High Wall Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo	Unidad Interior		3MXW1612A9000AA	3MXW1612A1000AA	3MXW1618A1000AA	3MXW1624A1000AA	3MXW1636A1000AA
	Unidad Exterior		3TXK1612A9000AA	3TXK1612A1000AA	3TXK1618A1000AA	3TXK1624A1000AA	3TXK1636A1000AA
Fuente de alimentación			V/Ph/Hz	115/1/60	230/1/60	230/1/60	230/1/60
Capacidad de enfriamiento	Capacidad	Btu/h	11000	11000	17000	22000	36000
	Potencia de entrada	W	1200	1150	1700	2190	3880
	Corriente nominal	A	10	5,0	8,0	9,5	16,9
	SEER	Btu/h·W	16	16	16	16	16
Capacidad de calefacción	Capacidad	Btu/h	11000	11000	16000	21150	33000
	Potencia de entrada	W	1000	1000	1496	1910	3500
	Corriente nominal	A	15	7,5	8,3	8,4	15,2
	COP	W/W	3,22	3,22	3,13	3,25	2,76
Consumo máximo de potencia de entrada		W	1650	1550	2100	2500	4000
Corriente máxima		A	14.79	7.5	9,1	11	17,4
Serpentín interior	Número de filas	/	2	2	2	2	2
	Material de aletas	/	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium
	Diámetro exterior del tubo	mm	φ5	φ5	φ7	φ7	φ7
	Material del tubo	/	Copper	Copper	Copper	Copper	Copper
Serpentín exterior	Número de filas	/	1	1	1	2	2
	Material de aletas	/	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium	Hydrophilic aluminium
	Diámetro exterior del tubo	mm	φ7	φ7	φ7	φ7	φ7
	Material del tubo	/	Copper	Copper	Copper	Copper	TP2M
Compresor	Potencia de entrada	W	895	895	835	950	2335
	Corriente nominal (RLA)	A	4,20	4,20	2	/	8,6
	Amperaje de rotor bloqueado (LRA)	A	25	25	20	25	/
	Aceite refrigerante	ml	JY68B 240cc	JY68B 240cc	ACS-68R 280cc	ALF68SZ 350cc	FW68LL OR EQUIVALENT 1000±20ml
Dimensiones unidad interior	Unidad (AnxProfxAlt)	mm	805*200*292	805*200*292	875*217*307	975*220*318	1316*275*365
	Empaque (AnxProfxAlt)	mm	876*365*272	876*365*272	945*390*296	1050*397*301	1418*478*402
Peso unidad interior	Neto	kg	8,4	8,4	10,1	12,5	21
	Bruto	kg	10,7	10,7	12,1	14,9	25,5
Nivel de ruido exterior		dB(A)	52	52	54	60	60
Dimensiones unidad exterior	Unidad (AnxProfxAlt)	mm	660*245*463	660*245*463	800*280*553	800*280*553	890/340/705
	Empaque (AnxProfxAlt)	mm	767*314*516	767*314*516	908*405*627	908*405*627	1046/460/780
Outdoor weight	Neto	kg	21	21	26	30,1	45
	Bruto	kg	23	23	29,4	33,4	51
Refrigerante	Tipo	/	R32	R32	R32	R32	R32
	Carga	g	500	500	780	1000	1380
Tubería de refrigerante	Lado líquido	mm(ø)	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
	Lado de gas	mm(ø)	9,52	9,52	12,70	12,70	15,88
	Longitud estándar de la tubería de conexión	m	4	4	4	4	4
	Cantidad adicional de carga de refrigerante	g/m	20	20	20	20	20
	Longitud máxima de la tubería de refrigerante	m	15	15	20	20	20
	Diferencia máxima de nivel	m	10	10	10	10	10
Rango de temperatura interior		°C	16-30	16-30	16-30	16-30	16-30
Rango de temperatura ambiente		°C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C	Enfriamiento 0-43 °C ; Calefacción -7-24 °C



Descargar e instalar la aplicación WiFi - Intelligent Air.



**Escanear el siguiente código QR
durante el setup de la aplicación WiFi.**



Trane - de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite trane.com o tranetechnologies.com.

Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medio ambiente.

Trane. Todos los derechos reservados.

Fecha 17/11/2025